

## XENOY™ CL100 resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

XENOY CL100 is an unfilled, impact modified, UV-stabilized PC/PBT blend with excellent solvent resistance and good low-temperature ductility. It has a proven track record in unpainted exterior automotive applications. ISO1043: PC+PBT-I.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-557503		
Добавка	Модификатор удара УФ-стабилизатор		
Характеристики	Модификация удара Основа для защиты от растворителей Пластичность		
Используется	Автомобильные внешние части		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/5.0 kg)	13.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70 - 1.0	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.50	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	96.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2200	MPa	ASTM D638
--	2150	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	56.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	55.0	MPa	ASTM D638
Fracture	56.0	MPa	ISO 527-2/50

Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	50	%	ASTM D638
Fracture	50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2050	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2050	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	80.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	85.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	30.0	mg	Internal method
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			
-30°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-40°C	160	J/m	ASTM D256
-30°C	170	J/m	ASTM D256
0°C	600	J/m	ASTM D256
23°C	700	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
0°C <sup>12</sup>	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>13</sup>	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>14</sup>			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	50.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>15</sup>	110	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>16</sup>	90.0	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>17</sup>	90.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			

--	125	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 12 <sup>18</sup>
--	160	°C	ISO 306/A50
--	127	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.18	W/m/K	ISO 8302
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm <sup>19</sup>	18	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	17	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.30		IEC 60250
60 Hz	3.30		IEC 60250
1 MHz	3.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	2.0E-3		IEC 60250
60 Hz	2.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.020		IEC 60250
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0 - 100	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.020	%	
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C	
Задняя температура	230 - 250	°C	
Средняя температура	240 - 265	°C	
Передняя температура	250 - 270	°C	
Температура сопла	250 - 265	°C	
Температура обработки (расплава)	255 - 270	°C	
Температура формы	60.0 - 80.0	°C	
<b>NOTE</b>			

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4 mm
16.	120*10*4 mm
17.	80*10*4 mm
18.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
19.	Short-Time

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

