

OKITEN® 222 A

Low Density Polyethylene

DIOKI d.d.

Описание материалов:

OKITEN® 222 A is low density polyethylene, without slip agent, intended for extrusion of heavy duty blown film.

OKITEN® 222 A is characterized by excellent processing properties and thermal stability. Extruded film has very good balance of stiffness, mechanical and optical properties.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт		
	Хорошая жесткость		
	Хорошая термическая стабильность		
	Стабилизация тепла		
	Оптика		
Используется	Применение в сельском хозяйстве		
	Смешивание		
	Применение конструкции		
	Пленка		
	Сверхпрочные сумки		
	Термоусадочная пленка		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
	EC 2002/72/EC		
	EC 2004/19/EC		
	EC 94/62/EC		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
	Кокструзия		
	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.922	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.30	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹			ISO 11501
Across Flow : 140°C, 0.0500 mm	22	%	

Flow : 140°C, 0.0500 mm	74	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суху (Shore D)	45		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	10.5	MPa	
Break	18.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break)	750	%	ISO 527-2
Коэффициент трения			ISO 8295
vs. Itself - Dynamic	> 0.40		
vs. Itself - Static	> 0.40		
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Толщина пленки-рекомендовано/доступно	0.050 mm to 0.200 mm		
Tensile Stress			ISO 527-3
MD : Break, 50 µm	23.0	MPa	
TD : Break, 50 µm	21.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ISO 527-3
MD : Break, 50 µm	280	%	
TD : Break, 50 µm	520	%	
Сопротивление разрыву брюк			ISO 6383-1
MD : 50 µm	110	N/mm	
TD : 50 µm	74.0	N/mm	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	96.0	°C	ISO 306/A
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (20°, 50.0 µm)	36		ASTM D2457
Haze (50.0 µm)	5.0	%	ASTM D1003
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	175 to 200	°C	
NOTE			
1.	dimensional change on heating		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

