

E-RIALFILL C 15 20 T

20% тальк

Polypropylene Copolymer

RIALTI Srl

Описание материалов:

Polypropylene compound obtained by complete recycling of industrial scrap, 20%filled with talc.

Flowability, for injection molding of big dimension articles, good impact strength and good stiffness. Available just in black version.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер Хорошая ударпрочность Хорошая жесткость Хорошая термическая стабильность		
Внешний вид	Черный		
Формы	Перемолоть		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.4	%	
Flow	1.4	%	
Поглощение воды ¹ (23°C, 24 hr)	0.020	%	ISO 62
Содержание золы	20	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суху (Shore D, 15 sec)	68		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1950	MPa	ISO 527-2/2
Tensile Stress			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	21.0	MPa	
Break, 23°C	16.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	7.0	%	
Break, 23°C	120	%	
Флекторный модуль ² (23°C)	1700	MPa	ISO 178

Флекторный стресс (23°C)	30.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	2.2	kJ/m ²	
23°C	6.8	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-40°C	2.3	kJ/m ²	
-30°C	2.5	kJ/m ²	
-20°C	2.7	kJ/m ²	
23°C	6.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	96.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	56.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	130	°C	ISO 306/A50
--	68.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	180 to 200	°C	
Температура формы	30.0 to 50.0	°C	
NOTE			
1.	50%RH		
2.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

