

RIALGLASS H 15 S 30 G

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

RIALTI Srl

Описание материалов:

PP homopolymer obtained by recycling of industrial scraps, 20% selected talc reinforced; additivated in order to improve the spindle flow and facilitate the detachment from the mold.

High flowability specific for injection molding of complex particulars; available in black and colored red as per sample.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Хорошая термическая стабильность		
	Высокий поток		
	Высокая жесткость		
	Гомополимер		
Внешний вид	Черный		
	Красный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	0.80	%	
Flow	0.30	%	
Содержание золы	30	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	85		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break, 23°C)	81.0	MPa	ISO 527-2/20
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.0	%	ISO 527-2/20
Флекторный модуль ¹ (23°C)	6200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	125	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-20°C	7.5	kJ/m ²	
23°C	9.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	150	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	135	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 335
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 to 240	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat