

Thermx® CG033

30% стекловолокно

Polycyclohexylenedimethylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Thermx® CG033 is a 30% glass fiber reinforced polycyclohexylenedimethylene terephthalate for injection molding.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Общее назначение		
Используется	Общее назначение		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	0.80	%	
Flow	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	120	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	8000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	270	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	262	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	105	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ²	283	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow	3.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse	8.5E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093

Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	33	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	560	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Индекс кислорода	29	%	ISO 4589-2
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность расплава	1.420	g/cm ³	Internal Method
Температура выброса	220	°C	Internal Method
Specific Heat Capacity of Melt	1470	J/kg/°C	Internal Method
Thermal Conductivity of Melt	0.20	W/m/K	Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	95.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	295 to 310	°C	
Температура формы	80.0 to 120	°C	
NOTE			
1.	10°C/min		
2.	10°C/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat