

MAJORIS GC168 - 7790/858

15% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

GC168 - 7790/858 is a grey, 15% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural (GC168) and black (GC168 - 8229) but other colours can be supplied on request.

The good flowability of GC168 - 7790/858 makes it very easy to process even for complicated parts. The material displays excellent gloss and antistatic properties. The product contains a metal deactivator.

GC168 - 7790/858 is intended for component, which require very good surface quality, rigidity, very good impact, low shrinkage and high dimensional stability.

APPLICATIONS

Electrical appliances

Household articles

Technical components

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 15% наполнитель по весу
Добавка	Металлический деактиватор
	Антистатические свойства
	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Жесткий, высокий
	Подсветка
	Антистатические свойства
	Хорошая ударопрочность
	Перерабатываемые материалы
	Обрабатываемость, хорошая
	Хорошая мобильность
	Устойчивость к царапинам
	Теплостойкость, высокая
	Термическая стабильность
	Низкое сжатие
	Хороший внешний вид
Отличный внешний вид	
Используется	Электрическое/электронное применение
	Электроприборы
	Товары для дома

Внешний вид	Черный Серый Доступные цвета Натуральный цвет
-------------	--

Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.02	g/cm ³	ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	19	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.3 - 1.6	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	14.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	25	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1600	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	98.0	°C	ISO 75-2/B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

