

# PENTAMID AB S L5 H1 natural

Polyamide 66/6 Copolymer

PENTAC Polymer GmbH

## Описание материалов:

Low viscosity, high heat stabilised polyamide 66+6,easy flow, very easy moulding, impact modified

| Главная Информация                      |  |                    |                 |
|---|--|--------------------|-----------------|
| Добавка                                 | Модификатор удара (5)<br>Стабилизатор тепла  |                    |                 |
| Характеристики                          | Модификация удара<br>Низкая вязкость<br>Хорошая производительность формования<br>Хорошая мобильность<br>Маслостойкость<br>Термическая стабильность |                    |                 |
| Рейтинг агентства                       | EC 1907/2006 (REACH)   |                    |                 |
| Внешний вид                             | Натуральный цвет   |                    |                 |
| Формы                                   | Частицы  |                    |                 |
| Метод обработки                         | Литье под давлением  |                    |                 |
| Физический                              | Номинальное значение   | Единица измерения  | Метод испытания |
| Плотность                               | 1.11   | g/cm <sup>3</sup>  | ISO 1183        |
| Формовочная усадка                      |  |                    | ISO 294-4       |
| Transverse flow                         | 1.4  | %                  | ISO 294-4       |
| Flow                                    | 1.4  | %                  | ISO 294-4       |
| Поглощение воды                         |  |                    | ISO 62          |
| Saturated, 23°C                         | 8.2  | %                  | ISO 62          |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH               | 2.6  | %                  | ISO 62          |
| Номер вязкости                          | 120  | cm <sup>3</sup> /g | ISO 307         |
| Механические                            | Номинальное значение   | Единица измерения  | Метод испытания |
| Модуль растяжения                       | 2800   | MPa                | ISO 527-2/1     |
| Tensile Stress (Yield)                  | 70.0   | MPa                | ISO 527-2/50    |
| Растяжимое напряжение (Yield)           | 4.3  | %                  | ISO 527-2/50    |
| Воздействие                             | Номинальное значение   | Единица измерения  | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C)                | 16   | kJ/m <sup>2</sup>  | ISO 179/1eA     |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | No Break   |                    | ISO 179/1eU     |

| Тепловой                             | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------------|-----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature          |                       |                   |                 |
| 0.45 MPa, not annealed               | 180                   | °C                | ISO 75-2/B      |
| 1.8 MPa, not annealed                | 60.0                  | °C                | ISO 75-2/A      |
| Температура плавления                | 255                   | °C                | ISO 11357-3     |
| Воспламеняемость                     | Номинальное значение  | Метод испытания   |                 |
| Огнестойкость                        |                       |                   |                 |
| 1.6 mm                               | HB                    | UL 94             |                 |
| 3.2 mm                               | HB                    | UL 94             |                 |
| Дополнительная информация            | Номинальное значение  | Метод испытания   |                 |
| ISO Shortname                        | PA66+PA6, MHR, 12-030 | ISO 1874          |                 |
| Иньекция                             | Номинальное значение  | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                    | 80                    | °C                |                 |
| Время сушки                          | 3.0                   | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 - 0.18           | %                 |                 |
| Рекомендуемый Макс измельчения       | 20                    | %                 |                 |
| Задняя температура                   | 255 - 275             | °C                |                 |
| Средняя температура                  | 260 - 285             | °C                |                 |
| Передняя температура                 | 265 - 275             | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)     | 250 - 290             | °C                |                 |
| Температура формы                    | 60 - 100              | °C                |                 |
| Давление впрыска                     | 50.0                  | MPa               |                 |
| Отношение винта L/D                  | 18.0:1.0 to 22.0:1.0  |                   |                 |
| Коэффициент сжатия винта             | 2.2:1.0 to 2.8:1.0    |                   |                 |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

