

## LNP™ THERMOCOMP™ JF008E compound

40% стекловолокно

Polyethersulfone

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP JF008E is a compound based on Polyethersulfone containing 40% Glass Fiber. Characteristics of this grade are: Easy Molding. Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound JF-1008 EM

Product reorder name: JF008E

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая плавность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.69	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.32	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.49	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	15400	MPa	ASTM D638
--	13800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	152	MPa	ASTM D638
Yield	146	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	152	MPa	ASTM D638
Break	146	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	1.8	%	ASTM D638
Yield	1.5	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	1.8	%	ASTM D638
Break	1.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	12300	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	12200	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			
--	207	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	209	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span <sup>9</sup>	208	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	77	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	7.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	570	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>11</sup>	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	13.3	J	ASTM D3763
--	2.42	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	212	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	231	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>13</sup>	211	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	5.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	1.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	343 to 354	°C	
Средняя температура	360 to 371	°C	
Передняя температура	371 to 382	°C	
Температура обработки (расплава)	354 to 371	°C	
Температура формы	138 to 149	°C	
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa	
Screw Speed	60 to 100	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		

4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

