

## Tufpet PBT G1030

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Mitsubishi Rayon America Inc.

### Описание материалов:

Tufpet PBT G1030 is a polybutene terephthalate (PBT) material, which contains a 30% glass fiber reinforced material. This product is available in North America and is processed by injection molding.

The main features of Tufpet PBT G1030 are:

flame retardant/rated flame

high gloss

Good processability

Good dimensional stability

moisture resistance

Главная Информация			
UL YellowCard	E54695-244741		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Подсветка Хорошая производительность формования Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Универсальный Низкий или не впитывающий		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.15 - 0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.40	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	127	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9810	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	186	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894

With Metal-Dynamic	0.15		ASTM D1894
With self-dynamics	0.20		ASTM D1894
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	50.0	mg	ASTM D1044
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact	78	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	640	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	190	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Удельный нагрев	1760	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.34	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec			UL 746
0.760 mm	75.0	°C	UL 746
1.57 mm	75.0	°C	UL 746
3.18 mm	75.0	°C	UL 746
RTI Imp			UL 746
0.760 mm	75.0	°C	UL 746
1.57 mm	75.0	°C	UL 746
3.18 mm	75.0	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
0.760 mm	75.0	°C	UL 746
1.57 mm	75.0	°C	UL 746
3.18 mm	75.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	3.5E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	22	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020		ASTM D150
Дуговое сопротивление	139	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	400	V	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.760 mm	HB		UL 94
1.57 mm	HB		UL 94
3.18 mm	HB		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>			

Coefficient of Linear Thermal Expansion, ASTM D696: 3 to 8 E-5 cm/cm/°C

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	140	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	230 - 303	°C
Средняя температура	230 - 303	°C
Передняя температура	230 - 303	°C
Температура формы	40.0 - 100	°C
Давление впрыска	81.4	MPa
Screw Speed	80	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

