

Starex WR-9120

Acrylonitrile Styrene Acrylate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex WR-9120 is an Acrylonitrile Styrene Acrylate (ASA) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219510	E115797-101391761	
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.49	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.42 to 0.52	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	106		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2000	MPa	ASTM D638
--	2200	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	47.0	MPa	ASTM D638
Yield	47.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	39.0	MPa	ASTM D638
Break	34.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	50	%	ASTM D638
Break	18	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2200	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2100	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	67.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	67.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	200	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	90.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	99.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	83.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	72.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	95.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Оптический	Номинальное значение		Метод испытания
Yellowness Index (3.20 mm)	26.0		ASTM D1925
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%	
Задняя температура	180 to 190	°C	
Средняя температура	200 to 210	°C	
Передняя температура	220 to 230	°C	
Температура сопла	240	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	5.0 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	2.8 mm/min		

8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

