

GAZOLE™ 6430CF

30% углеродное волокно

Polybenzimidazole

Gharda Chemicals Ltd.

Описание материалов:

Product Details: Ultra high performance thermoplastic polymer, 30% Carbon fiber reinforced in AB- PBI/PEK Blend, semi-crystalline granules suitable for injection molding as well as extrusion, easy flow, dark green in color.

Application Areas: Suitable for high temperature applications under extreme high load, Excellent wear resistance, suitable for semiconductor applications and plasma handling equipments.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Хороший поток
	Хорошая износостойкость
	Полукристаллический
Используется	Электрическое/электронное применение
	Высокотемпературные приложения
Внешний вид	Темно-зеленый
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	
Формовочная усадка ¹			
Flow	0.0	%	
Across Flow	0.20	%	
Поглощение воды (Equilibrium)	0.23	%	ASTM D570
Spiral Flow ²	3.70	cm	ASTM D3123

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	95		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	28500	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	230	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.7	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	28800	MPa	ASTM D790

Flexural Strength (23°C)	380	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	45	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	358	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	300	°C	UL 746B
Температура перехода стекла	152	°C	ASTM D3418
Температура плавления	372	°C	ASTM D3418
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Температура сопла	445	°C	
Температура обработки (расплава)	400 to 445	°C	
Температура формы	200 to 220	°C	
NOTE			
1.	445°C nozzle, 220°C Mold		
2.	445°C nozzle, 220°C Mold		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat