

Kangxi® ABS-20GF

20% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Wuxi Kangxi Plastics Technology Co.,Ltd.

Описание материалов:

Kangxi®ABS-20GF is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) product, and its filler is 20% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in the Asia-Pacific region. Kangxi®ABS-20GF application areas include electrical appliances, automobile industry and sporting goods.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Low shrinkage

high gloss

high strength

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Низкий уровень защиты		
	Подсветка		
	Высокая прочность		
	Низкое сжатие		
Используется	Электроприборы		
	Применение в автомобильной области		
	Спортивные товары		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.20	%	ASTM D955
Transverse flow	0.30	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ²	80.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	< 2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴	5000	MPa	ASTM D790

Flexural Strength ⁵	120	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	65	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	105	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	90.0	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.6 mm	HB		UL 94
3.2 mm	HB		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к погодным условиям-24 часа в сутки (23°C)	0.080	%	ASTM D570
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80 - 90	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Задняя температура	185 - 240	°C	
Средняя температура	185 - 240	°C	
Передняя температура	185 - 240	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 245	°C	
Температура формы	30 - 80	°C	
NOTE			
1.	23°C		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	2.0 mm/min		
5.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

