

LNP™ THERMOCOMP™ YF003S compound

Стекловолокно

Thermoplastic Polyester Elastomer

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP YF003S is a compound based on Polyester Elastomer containing Glass Fiber. Added features include; Heat Stabilized.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound YF-1003 HS NAT

Product reorder name: YF003S

| Главная Информация | | | |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | |
| Характеристики | Стабилизация тепла | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.30 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.50 | % | Internal Method |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.54 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 1500 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress | | | ISO 527-2/50 |
| Yield | 43.0 | MPa | |
| Break | 42.0 | MPa | |
| Растяжимое напряжение (Yield) | 15 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ¹ | 1200 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 45.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод ударная прочность ² (23°C) | 28 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C) | 85 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature ⁴ | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span | 163 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span | 121 | °C | ISO 75-2/Af |
| CLTE | | | ISO 11359-2 |
| Flow : 23 to 60°C | 3.4E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : 23 to 60°C | 2.0E-4 | cm/cm/°C | |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 82.2 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | % |
| Задняя температура | 182 to 193 | °C |
| Средняя температура | 204 to 216 | °C |
| Передняя температура | 227 to 238 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 216 to 238 | °C |
| Температура формы | 26.7 to 54.4 | °C |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm |

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4
4. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

