

CABELEC® CA3842

Polypropylene Copolymer

Cabot Corporation

Описание материалов:

CABELEC® 3842 is an electrically conductive compound based on carbon black and a polypropylene copolymer. It has very good mechanical properties and can be easily processed on conventional moulding equipment.

CABELEC® 3842 is recommended for the manufacture of containers and specialized mouldings. Suggested areas of applications are ordnance and ammunition works, hospitals, mines, petroleum plants, electronics and other environments where freedom from the hazard of electrostatic discharge is an important consideration.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Сополимер		
	Электропроводящий		
	Хорошая технологичность		
Используется	Контейнеры		
	Электрическое/электронное применение		
	Медицинские/медицинские приложения		
	Приложения для горнодобывающей промышленности		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.09	g/cm ³	Internal Method
Массовый расход расплава (MFR) ²			ISO 1133
230°C/10.0 kg	22	g/10 min	
230°C/2.16 kg	0.40	g/10 min	
230°C/5.0 kg	5.0	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток ³	0.80 to 1.0	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра ⁴ (Shore D, 15 sec)	66		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ⁵			ISO 527-2
Yield	21.0	MPa	
Break	15.6	MPa	

Растяжимое напряжение ⁶ (Break)	20	%	ISO 527-2
Флекторный модуль ⁷	1500	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ⁸ (23°C)	31	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁹ (1.8 MPa, Unannealed)	46.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения ¹⁰	148	°C	ISO 306/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹¹	2.0E+2	ohms	Internal Method
Сопротивление громкости ¹²	20	ohms-cm	Internal Method
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	95.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	200	°C	
Средняя температура	200	°C	
Передняя температура	210	°C	
Температура сопла	220	°C	
Температура обработки (расплава)	200 to 230	°C	
Температура формы	30.0	°C	
Давление впрыска	1.50	MPa	
Отношение винта L/D	18.0:1.0		
NOTE			
1.	CTM E023		
2.	CTM E005		
3.	CTM E047		
4.	CTM E030		
5.	CTM E041		
6.	CTM E041		
7.	CTM E040A		
8.	CTM E044A		
9.	CTM E038		
10.	CTM E039		
11.	CTM E042E		
12.	CTM E043B		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

