

## SAXALAC™ 340Q

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAX Polymers

### Описание материалов:

Saxalac 340Q is an siliconized, UV protected, high impact resistant and easy flowing ABS injection molding grade, characterized by good processability and high stiffness.

Главная Информация			
UL YellowCard	E248415-459868		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хороший поток Хорошая технологичность Высокая ударопрочность Высокая жесткость		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.01	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	40.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.30 to 0.70	%	ISO 294-4
Moisture Content <sup>1</sup>	< 0.20	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	35.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	25	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	21	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	85	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	100	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	22	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180

-30°C	80	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	100	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>2</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 60.0 mm Span)	78.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	93.0	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (95°C, 2.00 mm)	Pass		IEC 60335-1
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	B130		
2.	80*10*4mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

