

## 4LEX® 10F20400

Polycarbonate

4Plas

### Описание материалов:

4LEX 10F20400 is a MFI 15 to 18 UV Stabilised Polycarbonate

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.50 - 0.70	%	ISO 2557
Поглощение воды <sup>1</sup> (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2160	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	63.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	120	%	ISO 527-2/5
Флекторный стресс	85.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	133	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	150	°C	ISO 306/B
Температура плавления <sup>2</sup>	150	°C	ISO 11357
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	950	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура обработки (расплава)	260 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Screw Speed	200	rpm

#### Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

#### NOTE

1. 24 Hrs
2. 10 K/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

