

HiFill® HDPE GF10 CC

10% стекловолокно

High Density Polyethylene

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill® HDPE GF10 CC is a High Density Polyethylene product filled with 10% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America. Primary characteristic: chemically coupled.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.01	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	80		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	48.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1590	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	68.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	110	°C	
1.8 MPa, Unannealed	87.8	°C	
CLTE-Поток	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	12	kV/mm	ASTM D149
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	76.7	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Задняя температура	232 to 260	°C
Средняя температура	232 to 260	°C
Передняя температура	232 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	218 to 246	°C
Температура формы	26.7 to 48.9	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

