

## RTP 205 TFE 15 FR

30% стекловолокно

Polyamide 66

RTP Company

### Описание материалов:

Glass Fiber - PTFE Lubricated - Flame Retardant

| Главная Информация                  |   |                   |                 |
|-------------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование             | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка                             | PTFE лубрикант (15%)  |                   |                 |
| Характеристики                      | Смазка<br>Огнестойкий   |                   |                 |
| Соответствие RoHS                   | Свяжитесь с производителем                                    |                   |                 |
| Метод обработки                     | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический                          | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                        | 1.75  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)  | 0.20 - 0.40   | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)       | 0.60  | %                 | ASTM D570       |
| Moisture Content                    | 0.20  | %                 |                 |
| Primary Additive                    | 30  | %                 |                 |
| Твердость                           | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)        | 120   |                   | ASTM D785       |
| Механические                        | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                   | 10700   | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение             | 131   | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield)    | 2.0 - 3.0   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                   | 8960  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                   | 200   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                         | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm)      | 80  | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm)    | 640   | J/m               | ASTM D4812      |
| Тепловой                            | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке |   |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, not annealed              | 243   | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, not annealed               | 227   | °C                | ASTM D648       |
| Электрический                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости             | > 1.0E+14   | ohms-cm           | ASTM D257       |

|   |       |       |           |
|---|-------|-------|-----------|
| Диэлектрическая прочность <sup>1</sup> (in Oil) | 18    | kV/mm | ASTM D149 |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz)              | 4.20  |       | ASTM D150 |
| Коэффициент рассеивания (1 MHz)                 | 0.016 |       | ASTM D150 |

| Воспламеняемость  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.) | V-0                  |                   | UL 94           |

| Инъекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                | 79.4                 | °C                |
| Время сушки                      | 4.0                  | hr                |
| Dew Point                        | -17.8                | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 277 - 299            | °C                |
| Температура формы                | 65.6 - 107           | °C                |
| Давление впрыска                 | 68.9 - 124           | MPa               |

| Инструкции по впрыску          |
|--------------------------------|
| Desiccant Type Dryer Required. |

#### NOTE

- Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

