

## Starflam AFR560B1

Стеклянный минерал

Polyamide 66

Eurostar Engineering Plastics

### Описание материалов:

Starflam AFR560B1 is a Flame Retardant, Mineral Filled and Glass Fiber Reinforced, Polyamide 66 Injection Molding Resin

Главная Информация			
UL YellowCard	E340012-100747899		
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.59	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.25 to 0.35	%	Internal Method
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	4.0	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	115	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>2</sup>			ISO 180/1A
-40°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	
-20°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>3</sup>			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	260	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	245	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	258	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test <sup>4</sup> (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	4.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	65.0	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746
RTI Str	65.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Comparative Tracking Index	400	V	IEC 60112
----------------------------	-----	---	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (0.750 mm)	V-0		UL 94
--------------------------	-----	--	-------

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
----------------------------------------------------	-----	----	----------------

Индекс кислорода	30	%	ISO 4589-2
------------------	----	---	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	75.0 to 85.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	4.0 to 6.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
--------------------------------------	------	---

Задняя температура	260 to 270	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	270 to 280	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	270 to 285	°C
----------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	270 to 285	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	60.0 to 90.0	°C
-------------------	--------------	----

#### NOTE

1. Tensile Bar
2. 80\*10\*4
3. 120\*10\*4
4. 125°C ±2°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

