

MEGOLON™ HF 8142 NATURAL

Thermoplastic

AlphaGary

Описание материалов:

A FLEXIBLE, ZERO HALOGEN, 105°C RATED, FLAME RETARDED, THERMOPLASTIC OLEFINIC COMPOUND INTENDED FOR DEMANDING TELECOMMUNICATION CABLES.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая гибкость Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Соединительный кабель		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.47 - 1.53	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/10.0 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw D	57 - 63		ASTM D2240
Shaw D, 15 seconds	48 - 54		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (0.762 mm)	11.7	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	130	%	ASTM D412
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе ¹ (136°C, 168 hr)	-6.0	%	UL Unspecified
Изменение максимального удлинения в воздухе ² (136°C, 168 hr)	-13	%	UL Unspecified
Изменение прочности на растяжение ³ (70°C, 4 hr, in ASTM #2 Oil)	-29	%	UL Unspecified
Изменение максимального удлинения ⁴ (70°C, 4 hr, in ASTM #2 Oil)	22	%	UL Unspecified
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-20.0	°C	ASTM D746

Тест горячего прессования-% Потеря(80 °C)	20	%	IEC 811-3-1
Индекс температуры	> 355	°C	NES 715
Halogen Content			
--	0	%	MIL C-24643
--		mg/g	IEC 754-1
Индекс дыма	5.35		NES 711
Токсичность	4.60		NES 713
Кислотный газ выброс pH	5.40		IEC 60754-2
Проводимость кислотных газов	0.380	µS/mm	IEC 60754-2
Экструдер винтовой коэффициент сжатия	1.5:1.0 to 2.5:1.0		

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
23°C, 1 MHz	3.58		ASTM D150
23°C, 100 MHz	3.49		ASTM D150
23°C, 200 MHz	3.46		ASTM D150
23°C, 350 MHz	3.45		ASTM D150
23°C, 600 MHz	3.41		ASTM D150
23°C, 1.00 GHz	3.38		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
23°C, 1 MHz	0.022		ASTM D150
23°C, 100 MHz	0.014		ASTM D150
23°C, 200 MHz	0.012		ASTM D150
23°C, 350 MHz	0.010		ASTM D150
23°C, 600 MHz	8.5E-3		ASTM D150
23°C, 1.00 GHz	7.9E-3		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода (3.18 mm)	44	%	ASTM D2863

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Зона цилиндра 1 темп.	154	°C
Зона цилиндра 2 температура.	160	°C
Зона цилиндра 3 темп.	166	°C
Зона цилиндра 4 темп.	171	°C
Зона цилиндра 5 темп.	171	°C
Температура адаптера	177	°C

Температура расплава	171 - 182	°C
Температура матрицы	177	°C

Инструкции по экструзии

Barrier ScrewScreen Pack: 20/20 or 20/40

NOTE

- | | |
|----|-------------------|
| 1. | Thickness: 30 mil |
| 2. | Thickness: 30 mil |
| 3. | Thickness: 30 mil |
| 4. | Thickness: 30 mil |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

