

## SABIC® HDPE M80063

High Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

SABIC®HDPE M80063 is a high density polyethylene product. It can be processed by injection molding and is available in Europe. SABIC®The application areas of HDPE M80063 include container and food contact applications.

Features include:

high purity

Good processability

anti-warping

Impact resistance

| Главная Информация  |   |                   |                  |
|---|---|-------------------|------------------|
| Характеристики  | <p>Высокая чистота</p> <p>Низкий уровень защиты</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Узкое молекулярное распределение веса</p> |                   |                  |
| Используется  | Загрузочная коробка   |                   |                  |
| Рейтинг агентства   | <p>EEC 2002/72/EC</p> <p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152</p>                                     |                   |                  |
| Внешний вид   | Натуральный цвет  |                   |                  |
| Формы   | Частицы   |                   |                  |
| Метод обработки   | Литье под давлением   |                   |                  |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания  |
| Плотность   | 0.963   | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183         |
| Массовый расход расплава (MFR)                            |   |                   | ISO 1133         |
| 190°C/2.16 kg   | 8.0   | g/10 min          | ISO 1133         |
| 190°C/5.0 kg  | 22  | g/10 min          | ISO 1133         |
| Твердость   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания  |
| Твердость дюрометра (Shore D, 15 sec, Compression Molded) | 59  |                   | ISO 868          |
| Твердость мяча (H 132/30)                                 | 57.0  | MPa               | ISO 2039-1       |
| Механические  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания  |
| Модуль растяжения (2.00 mm, Compression Molded)           | 1330  | MPa               | ISO 527-2/1BA/1  |
| Tensile Stress  |   |                   | ISO 527-2/1BA/50 |
| Yield, 2.00mm, molded                                     | 28.0  | MPa               | ISO 527-2/1BA/50 |

|  |      |     |                  |
|--|------|-----|------------------|
| Fracture, 2.00mm, molded                                   | 24.0 | MPa | ISO 527-2/1BA/50 |
| Растяжимое напряжение (Break, 2.00 mm, Compression Molded) | 2000 | %   | ISO 527-2/1BA/50 |
| Растяжимый ползучий модуль                                 |      |     | ISO 899-1        |
| 1 hr   | 605  | MPa | ISO 899-1        |
| 1000 hr  | 285  | MPa | ISO 899-1        |

| Воздействие             | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact    |                      |                   | ISO 180/1A      |
| -30°C                   | 4.0                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| 23°C                    | 4.3                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| Прочность на растяжение | 30.0                 | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 8256/1B     |

| Тепловой                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature   |                      |                   |                 |
| 0.45 MPa, not annealed        | 83.0                 | °C                | ISO 75-2/B      |
| 1.8 MPa, not annealed         | 49.0                 | °C                | ISO 75-2/A      |
| Викат Температура размягчения |                      |                   |                 |
| --                            | 127                  | °C                | ISO 306/A50     |
| --                            | 71.0                 | °C                | ISO 306/B50     |

#### Дополнительная информация

Strain at Break, ISO 527, Compression Molded, Type 1BA, 50mm/min, 2mm: >2000%ESCR, SABIC Method, Determined in Rhodacal-DS10 at 60°C, 2 N/mm<sup>2</sup>, thickness 3mm: 65hrTensile Impact Elongation at Break, ISO 8256, Type 1, Method B: 1.3%Tensile Impact Maximum Tension, ISO 8256, Type 1, Method B: 38 MPaMelting Point, DIN 53765, Tmelt(top) at 5°C/min: 134°CEnthalpy Change, DIN 53765: 229J/g

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat