

POCAN® C 3230 XF 000000

30% стекловолокно

Polycarbonate + PBT

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT+PC, 30 % glass fibers, injection molding, improved flowability, low tendency to warp, improved surface finish

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая мобильность		
	Отличный внешний вид		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.43	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.82	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	25.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction: 250°C, 2.00mm ¹	0.60	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.20	%	ISO 294-4
Flow direction: 250°C, 2.00mm ³	0.40	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.20	%	ISO 294-4
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	80.0	ml/g	ISO 1628
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	95.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	7400	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶ (23°C)	155	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	2.7	%	
ISO Shortname	PBT+PC, GHMR, 09-080, GF30		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA

-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	45	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	165	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	120	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	145	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	225	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

NOTE	
1.	60x60x2; WZ 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; WZ 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

