

## XENOY™ 1760E resin

11% из стекловолокна

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

11% Glass Reinforced alloy. Impact/chemical resistant. Excellent physical property retention in automotive exteriors. High flow version of XENOY 1760 resin.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, наполнитель 11% по весу
Характеристики	Хорошая ударпрочность
	Высокая яркость
	Хорошая химическая стойкость
Используется	Автомобильные внешние части
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)
	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)
	Ножницы DMA (ASTM D4065)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Усталость при растяжении
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)
Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)	
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/5.0 kg)	27.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.40 - 0.60	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.50	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	5310	MPa	ASTM D638
--	4800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	84.0	MPa	ASTM D638
Yield	84.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>3</sup>	84.0	MPa	ASTM D638
Fracture	84.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	3.0	%	ASTM D638
Yield	3.0	%	ISO 527-2/5
Fracture <sup>5</sup>	3.0	%	ASTM D638
Fracture	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	3920	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	4020	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	133	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	131	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	60	J/m	ASTM D256
23°C	63	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков			
-30°C, Energy at Peak Load	3.00	J	ASTM D3763
-30°C, Total Energy	3.00	J	ASTM D3763
-20°C, Energy at Peak Load	4.00	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	8.00	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	125	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	116	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>12</sup>	101	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	121	°C	ASTM D1525 <sup>13</sup>
--	135	°C	ISO 306/B50

--	130	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	3.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 80	%	
Задняя температура	249 - 271	°C	
Средняя температура	254 - 277	°C	
Передняя температура	260 - 282	°C	
Температура сопла	254 - 277	°C	
Температура обработки (расплава)	260 - 282	°C	
Температура формы	66 - 93	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.552	MPa	
Screw Speed	50 - 80	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 - 0.020	mm	

## NOTE

- |     |                           |
|-----|---------------------------|
| 1.  | 5.0 mm/min                |
| 2.  | Type 1, 5.0 mm/min        |
| 3.  | Type 1, 5.0 mm/min        |
| 4.  | Type 1, 5.0 mm/min        |
| 5.  | Type 1, 5.0 mm/min        |
| 6.  | 1.3 mm/min                |
| 7.  | 2.0 mm/min                |
| 8.  | 1.3 mm/min                |
| 9.  | 80*10*4 sp=62mm           |
| 10. | 80*10*4                   |
| 11. | 80*10*4                   |
| 12. | 80*10*4 mm                |
| 13. | □□ B (120°C/h), □□2 (50N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

