

Lumid® GP2130B(W)

Polyamide 66

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

General Purpose

Applications

Valve Covers

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
Используется	Автомобильная крышка под капот		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70 to 1.2	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.0	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	123	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	4900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	167	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	49	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	255	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	240	°C	
Пиковая температура плавления	260	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec			UL 746
0.750 mm	120	°C	
1.50 mm	110	°C	
3.00 mm	120	°C	
RTI Imp			UL 746

0.750 mm	120	°C	
1.50 mm	110	°C	
3.00 mm	120	°C	
RTI Str			UL 746
0.750 mm	120	°C	
1.50 mm	110	°C	
3.00 mm	120	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	25	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.00		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.090	%
Задняя температура	265 to 275	°C
Средняя температура	270 to 280	°C
Передняя температура	270 to 285	°C
Температура сопла	270 to 280	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C
Back Pressure ⁵	0.981 to 2.94	MPa
Screw Speed	60 to 150	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	Hydraulic Type

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

