

Sindustris POM GC241

40% стекловолокно

Acetal (POM) Homopolymer

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris POM GC241 is an Acetal (POM) Homopolymer material filled with 40% glass fiber. It is available in Asia Pacific for injection molding. Primary attribute of Sindustris POM GC241: Rigid.

Typical application of Sindustris POM GC241: Engineering/Industrial Parts

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая жесткость		
Используется	Подшипники Детали Насоса		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.72	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	87		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	147	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	11800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	275	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	160	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	165	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257

Соппротивление громкости (23°C)	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 110	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	180 to 200	°C	
Средняя температура	190 to 210	°C	
Передняя температура	200 to 220	°C	
Температура сопла	200 to 220	°C	
Температура обработки (расплава)	210 to 220	°C	
Температура формы	60.0 to 110	°C	
Back Pressure	0.00 to 4.02	MPa	
Screw Speed	40 to 75	rpm	

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

