

## RTP 381 EM

10% углеродное волокно

Polycarbonate

RTP Company

### Описание материалов:

Carbon Fiber - Easy Molding - Self Extinguishing - Halogen Free - UL94 V-2

Главная Информация			
UL YellowCard	E84658-251462		
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая производительность формования Без галогенов Самопогасающийся		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.050 - 0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.12	%	ASTM D570
Moisture Content	0.020	%	
Primary Additive	10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7580	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	117	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.5 - 3.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6890	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	179	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	590	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	146	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	141	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	< 1.0E+5	ohms-cm	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-2		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Dew Point	-28.9	°C
Температура обработки (расплава)	288 - 316	°C
Температура формы	82.2 - 121	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

#### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat