

QR Resin QR-1230

Polycarbonate + ABS

QTR, Inc.

Описание материалов:

QR-1230 is available with UV (V) or Release (R).

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая ударопрочность Хороший выпуск пресс-формы Высокая термостойкость Ударопрочность при низкой температуре		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
230°C/3.8 kg	6.0	g/10 min	
260°C/5.0 kg	30	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	55.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	430	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	121	°C	
1.8 MPa, Unannealed	104	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	107	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Задняя температура	246 to 277	°C
Средняя температура	249 to 282	°C
Передняя температура	254 to 288	°C
Температура сопла	260 to 288	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 293	°C
Температура формы	60.0 to 82.2	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

