

Techsil PU 2600FS/WT

Polyurethane

Techsil Limited

Описание материалов:

PU2600FS is a low viscosity, fast curing polyurethane resin system exhibiting high electrical strength, dimensional stability, and low shrinkage. The system has been designed for encapsulating, potting, moulding and casting where high production rates are required. The combination of properties and the ease of use of the material will lend itself to a wide range of applications. The standard color is Off-White but other colors are available on request.

Features:

Fast Curing

High electrical insulating characteristics

Non-toxic

Flame retardant to UL94-V0

Low viscosity

Convenient mix ratio

Главная Информация

Характеристики	Электрически изолирующий Быстрое лечение Огнестойкий Хорошая стабильность размеров Хорошие электрические свойства Низкая усадка Низкая токсичность Низкая вязкость
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Кремово-белый
Формы	Паста
Метод обработки	Литье Инкапсулирование Полировка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
-- 1	1.24	g/cm ³	
-- 2	1.48	g/cm ³	
-- 3	1.56	g/cm ³	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.12	%	

Saturation, 23°C ⁴	0.37	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	80		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	
Прочность на растяжение	40.0	MPa	
Прочность на сжатие	110	MPa	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	
CLTE-Поток	6.0E-5 to 8.0E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.80	W/m/K	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.6E+11	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.6E+11	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	19	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	4.20		
1 kHz	3.90		
10 kHz	3.80		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	
Компоненты термокомплекта			
Hardener	Mix Ratio by Weight: 1.0, Mix Ratio by Volume: 1.0		
Resin	Mix Ratio by Weight: 3.8, Mix Ratio by Volume: 3.0		
Терморегулирующая вязкость			
25°C ⁵	3000	cP	
25°C ⁶	200	cP	
25°C ⁷	8000	cP	
Гелевое время (25 °C) ⁸	20.0 to 30.0	min	
График лечения			
20°C ⁹	16.0	hr	
60°C ¹⁰	4.0	hr	
80°C ¹¹	2.0	hr	
Operating Temperature	-40 to 140	°C	
Кратковременный лимит экспозиции	180	°C	
Срок годности (25 °C) ¹²	10.0 to 15.0	min	
NOTE			
1.	Hardener		
2.	Mixed		
3.	Resin		

4.	168 hrs
5.	Mixed
6.	Hardener
7.	Resin
8.	150g mass
9.	1 week to full cure
10.	8 hours to full cure
11.	4 hours to full cure
12.	150g mass

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

