

## LEXAN™ EXL8414 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LEXAN EXL8414 is a PC/siloxane copolymer resin with medium flow, excellent low temperature impact and 25% post consumer recycle content. Limited availability and restricted color only. Higher color variability and contamination risks including black specs needs to be considered before approval for use in applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-100468898		
Переработанное содержание	Да, 25%		
Характеристики	Сополимер		
	Средняя степень жидкости		
	Ударопрочность при низкой температуре		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	9.2	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	8.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 3.20mm	0.40 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2150	MPa	ASTM D638
--	2360	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	57.0	MPa	ASTM D638
Yield	57.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	60.0	MPa	ASTM D638
Fracture	58.0	MPa	ISO 527-2/50

Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	110	%	ASTM D638
Fracture	110	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2210	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2170	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	86.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	91.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	82	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	740	J/m	ASTM D256
23°C	850	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	56	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	67	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	71.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	138	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>12</sup>	138	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	126	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>13</sup>	126	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	143	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 <sup>14</sup>
--	145	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.750 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			
0.800 mm	850	°C	IEC 60695-2-12

1.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	875	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	875	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	271 - 293	°C	
Средняя температура	282 - 304	°C	
Передняя температура	293 - 316	°C	
Температура сопла	288 - 310	°C	
Температура обработки (расплава)	293 - 316	°C	
Температура формы	71.1 - 93.3	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	40 - 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm	

## NOTE

- 50 mm/min
- Type 1, 50mm/min
- Type 1, 50mm/min
- Type 1, 50mm/min
- Type 1, 50mm/min
- 1.3 mm/min
- 2.0 mm/min
- 1.3 mm/min
- 80\*10\*4 sp=62mm
- 80\*10\*4
- 80\*10\*4
- 120\*10\*4 mm
- 120\*10\*4 mm
- B (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

