

DOW™ LDPE 722

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOW polyethylene 722 has a wide molecular weight distribution. This homopolymer has good impact strength and crack resistance, and it also has excellent flexibility. This resin has good processing performance and wide processing range.

low density polyethylene (LDPE)

Typical applications include capping materials

Good impact strength, good environmental stress cracking resistance, good ESCR performance, and excellent flexibility

Comply with the following regulations:

Canadian Health Products and Food Agency (HPFB) requirements: no objections (with restrictions)

EU, No 10/2011

U.S. Food and Drug Administration Regulation 21 CFR 177.1520 (c) 2.2

U.S. Food and Drug Administration Drug Master File (DMF)

Please check the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	DMF не Номинальная FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,2 HPFB (Канада) без возражения 2 Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионное покрытие Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.918	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию ¹ (50°C, 100% Igepal, F50)	< 1.00	hr	ASTM D1693
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра ² (Shore D)	43		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ³			ASTM D638
Yield	8.27	MPa	ASTM D638
Fracture	9.65	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁴			ASTM D638
Yield	4.0	%	ASTM D638
Fracture	500	%	ASTM D638

Флекторный модуль-2% Secant ⁵	234	MPa	ASTM D790B
Коэффициент трения	0.60		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура инициализации уплотнения ⁶	105	°C	Internal method
Скорость передачи водяного пара	0.67	g·mm/m ² /atm/24 hr	ASTM F1249
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	273	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁷ (0.45 MPa, Unannealed)	37.2	°C	ASTM D648
Температура ломкости ⁸	-60.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	87.8	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	107	°C	Internal method
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	95.6	°C	Internal method
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура расплава-Рекомендуется	316 - 332	°C	Internal method
Вырез-в (321 °C, 25.4 μm)	50.8	mm	Internal method
Максимальная скорость производственной линии	7.6	m/sec	Internal method
Минимальная толщина покрытия	7.6	μm	Internal method
Минимальный вес покрытия	7.2	g/m ²	Internal method

Fabrication Conditions For Extrusion Coating Film:

Screw Size: 3.5 in. (89 mm); 30:1 L/D

Screw Type: Single Flight with Maddock Mixer

Die Gap: 20 mil (0.508 mm)

Melt Temperature: 625°F (329°C)

Output: 250 lb/hr

Screw Speed: 90 rpm

NOTE	
1.	Molding and testing according to ASTM D 4976.
2.	Molding and testing according to ASTM D 4976.
3.	Molding and testing according to ASTM D 4976.
4.	Molding and testing according to ASTM D 4976.
5.	Molding and testing according to ASTM D 4976.

- | | |
|----|--|
| 6. | Temperature at which 1 lb/in (4.4 N/25.4 mm) heat seal strength is achieved. Heat Seal Strengths, Topware HT Tester 0.5 S dwell, 40 psi bar pressure, pull speed 250 mm/sec. |
| 7. | Molding and testing according to ASTM D 4976. |
| 8. | Molding and testing according to ASTM D 4976. |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

