

## Electrafil® PA6 04001 FR MB

Стекловолокно; Волокно из нержавеющей стали

Polyamide 6

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

Electrafil®PA6 04001 FR MB is a polyamide 6 (nylon 6) product, which contains glass fiber reinforced materials and stainless steel fibers. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Features include:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Electromagnetic shielding (EMI)

Lubrication

radio frequency shielding (RFI)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал Волокно из нержавеющей стали		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Электромагнитное Экранирование (EMI) Смазка Радиочастотное Экранирование (RFI) Огнестойкий		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.60	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.0	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	131	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7580	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	186	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	69	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	210	°C	ASTM D648
-----------------------------------------------------------	-----	----	-----------

CLTE-Поток	5.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
------------	--------	----------	-----------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0 - 1.0E+3	ohms	ASTM D257
------------------------------------	--------------	------	-----------

Сопротивление громкости	1.0 - 10	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	----------	---------	-----------

EMI Attenuation	50	dB	ASTM D4935
-----------------	----	----	------------

Static Decay		sec	FTMS 101B
--------------	--	-----	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
-------------------------	-----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
--------------------------------------	------	---

Задняя температура	266 - 277	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	277 - 288	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	271 - 282	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	271 - 282	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	277 - 288	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	79.4 - 104	°C
-------------------	------------	----

Скорость впрыска	Slow-Moderate	
------------------	---------------	--

Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa
---------------	--------------	-----

### Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented mold Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

