

Next Nylon 6 Prime Series NXF-01WH

Polyamide 6

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA6 Un Filled FR White Compound

Product Applications

Connectivity -Junction blocks, Terminal blocks, Connectors

Benefits

This Grades offers excellent moldability together with good stiffness.

Главная Информация				
Характеристики	Жесткий, хороший Хорошая производительность формования			
Используется	Соединитель			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Белый			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	1.2	--	%	ASTM D955
Transverse flow	1.2	--	%	ASTM D955
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	1.1	--	%	ASTM D570
Saturation ¹	6.4	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
Class m	70	--		ASTM D785
Class r	85	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	75.0	60.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	15	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2900	2600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	105	--	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C)	59	78	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	120	--	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	85.0	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	220	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	34	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	--	> 475	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0	--		UL 94

Дополнительная информация

□□

This grade is not suitable for food contact, medical devices or toy applications

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	240 - 250	°C
Передняя температура	250 - 260	°C
Температура формы	45.0 - 65.0	°C

NOTE

1. Immersed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

