

Lupolen 4021 K RM Black

Medium Density Polyethylene

LyondellBasell Industries

Описание материалов:

Lupolen 4021 K RM Black is the black compound version of the new generation hexene linear medium-density polyethylene LP 4021 K RM for rotational molding. Typical customer applications include large tanks including underground and infrastructure applications. The product exhibits outstanding ESCR combined with high impact at low temperatures and improved UV resistance. Lupolen 4021 K RM Black is a fully UV-stabilized and pelletized polymer. Tests have shown that this material is resisting against the harmful effect of biodiesel fuel.**

It is not intended for use in medical and pharmaceutical applications.

** Resistance is based on our latest patented technology

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию)		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Ударопрочность при низкой температуре		
Используется	Промышленное применение		
	Рабочий резервуар для воды		
	Топливный бак		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Ротационное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	0.940	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ISO 1133
Экологическое сопротивление растрескиванию	> 1000	hr	ASTM D1693B
FNCT ² (50°C)	2.1	day	ISO 16770
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	750	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	19.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	9.0	%	ISO 527-2
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удлинение при растяжении (Break)	> 450	%	ISO 527-3
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ISO 8256/1A

-30°C	120	kJ/m ²	ISO 8256/1A
23°C	265	kJ/m ²	ISO 8256/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	114	°C	ISO 306/A50
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	180 - 210	°C	

Инструкции по экструзии

Processing: Recommended range for PIAT (Peak Internal Air Temperature) is 180 - 210 °C. PIAT should not exceed 225 °C.

NOTE

1. Density value is given of the base polymer. Final density of the black product is higher due to pigmentation.

2. 6.0 MPa, 2% Arkopal N100

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat