

## Ultramid® B3G8

40% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

### Описание материалов:

A glass fibre reinforced injection moulding grade suitable for auto pedals and modules.

Главная Информация	
UL YellowCard	E36632-586925
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу
Характеристики	Маслостойкость
Используется	Применение в автомобильной области
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	25.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	0.80	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.24	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	5.4 - 6.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.6 - 2.0	--	%	ISO 62
Номер вязкости (96% H2SO4)	140	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13000	8200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	205	135	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.8	4.6	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль <sup>1</sup> (1000 hr)	3300	--	MPa	ISO 899-1

Флекторный модуль	10500	7400	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	290	205	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	11	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	14	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	85	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	90	110	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/A
-30°C	12	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
23°C	16	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	220	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	1.0E-5 - 1.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	5.5E-5 - 7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1400	--	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.36	--	W/m/K	DIN 52612
Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы	200	--	°C	
Automotive Materials (> 1.00 mm)	Pass	--		FMVSS 302
Screw Speed			mm/sec	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.00	6.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.014	0.13		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	--	V	IEC 60112
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		

Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура бункера	80.0	°C
Задняя температура	260	°C
Средняя температура	270	°C
Передняя температура	280	°C
Температура сопла	280	°C
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C
Температура формы	80.0 - 90.0	°C

#### Инструкции по впрыску

Residence Time: <10 min.

#### NOTE

1. strain <= 0.5%, 23°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

