

CYCOLOY™ CX7240 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

CYCOLOY CX7240 resin is an injection moldable PC/ABS blend. It contains non-brominated and non-chlorinated flame retardant systems to meet UL-94 V0 at 0.75mm, V1 at 0.6mm, V2 at 0.4mm and 5VB at 1.5mm respectively. Excellent flow and impact balance together with the thin wall flame resistance and all color options make CYCOLOY CX7240 an ideal candidate for a wide variety of thin wall applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-549531	E45329-101674341	
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая мобильность		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Используется	Тонкостенные детали		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
--	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.20	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2600	MPa	ASTM D638
--	2600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	65.0	MPa	ASTM D638

Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	58.0	MPa	ASTM D638
Fracture	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.1	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	100	%	ASTM D638
Fracture	90	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2500	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	96.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	104	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
	10		ISO 179/1eA
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			
	No Break		
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
	No Break		
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	180	J/m	ASTM D256
23°C	250	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	25	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³			
			ISO 180/1U

	No Break		
-30°C	No Break		ISO 180/1U
	No Break		
23°C	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	65.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	100	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	89.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	99.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁴	93.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	110	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹⁵
--	113	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	90.0	°C	UL 746
RTI Imp	90.0	°C	UL 746
RTI Str	90.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
0.800mm, in oil	35	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	17	kV/mm	IEC 60243-1
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746

Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.600 mm	V-1		UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	5VB		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.750 mm ¹⁶	960	°C	IEC 60695-2-12
0.750 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.750 mm ¹⁷	775	°C	IEC 60695-2-13
1.00 mm	825	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm ¹⁸	775	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	800	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm ¹⁹	775	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	35	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C	
Задняя температура	230 - 280	°C	
Средняя температура	240 - 290	°C	
Передняя температура	250 - 300	°C	
Температура сопла	250 - 300	°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 300	°C	
Температура формы	60.0 - 85.0	°C	
Глубина вентиляционного отверстия	0.030 - 0.075	mm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type 1, 50mm/min		
3.	Type 1, 50mm/min		
4.	Type 1, 50mm/min		
5.	Type 1, 50mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		

8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4 mm
15.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
16.	by VDE
17.	by VDE
18.	by VDE
19.	by VDE

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

