

Styrolution PS 1600

General Purpose Polystyrene

INEOS Styrolution Group GmbH

Описание материалов:

Styrolution PS 1600 is a General Purpose Polystyrene product. It can be processed by foam extrusion or injection molding and is available in Latin America or North America. Typical application: Medical/Healthcare. Primary characteristic: heat resistant.

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение Хороший поток Хорошая прочность Средняя термостойкость		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия пены Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность ¹	0.59 to 0.64	g/cm ³	
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	75		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2960	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	46.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	21	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed)	93.3	°C	
Викат Температура размягчения	106	°C	ASTM D1525 ²
CLTE-Поток	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (3.18 mm)	20	kV/mm	ASTM D149

Диэлектрическая постоянная (1.00 mm, 1 MHz)	2.50		ASTM D150
---	------	--	-----------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления ³	1.590		ASTM D542

Коэффициент пропускания (550 nm)	88.0 to 90.0	%	ASTM D1003
----------------------------------	--------------	---	------------

Optical Density - 400-700 nm avg.	0.0460		
-----------------------------------	--------	--	--

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	191 to 274	°C

Температура формы	37.8 to 82.2	°C
-------------------	--------------	----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	191 to 274	°C

NOTE	
1.	without external lubricant
2.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)
3.	Sodium D line

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

