

Ultramid® A3HG6 HR BK23591

30% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid A3HG6 HR BK23591 is a 30% glass reinforced, pigmented black, injection molding PA66 grade. It offers good resistance to hydrolysis.

Applications

Typical applications include automotive radiator mounting frame.

Главная Информация				
UL YellowCard	E41871-233735	E36632-102062539		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Устойчивость к гидролизу Маслостойкий			
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная крышка под капот			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	25.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	5.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.7	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	225	175	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10000	6800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Break, -40°C	240	231	MPa	
Break, 23°C	190	120	MPa	

Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.2	5.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	8700	5800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	275	200	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	9.0	--	kJ/m ²	
23°C	11	16	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	65	--	kJ/m ²	
23°C	80	90	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-30°C	9.0	--	kJ/m ²	
23°C	13	20	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
CLTE				
Flow	2.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.5E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec (1.50 mm)	65.0	--	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	65.0	--	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	65.0	--	°C	UL 746
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	5.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (100 Hz)	0.14	0.23		IEC 60250
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	280 to 305	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

