

## Complet® LCF30-PA66 MT

30% длинное углеродное волокно

Polyamide 66

PlastiComp, Inc.

### Описание материалов:

Complet®LCF30-PA66 MT is a polyamide 66 (nylon 66) product, which contains 30% long carbon fiber as filler. It is available in North America, Europe or Asia Pacific. The main features are: Rohs certification.

| Главная Информация  |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                                   | Длинное углеродное волокно, 30% наполнитель по весу |                   |                 |
| Соответствие RoHS   | Соответствие RoHS                                   |                   |                 |
| Формы   | Частицы   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                                | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.27  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Механические  | Номинальное значение                                | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения   | 22800   | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение                                   | 276   | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)                          | 1.0 - 2.0   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль   | 16500   | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength   | 359   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение                                | Единица измерения | Метод испытания |
| Незубчатый изод Impact                                    | 1100  | J/m               | ASTM D4812      |
| Тепловой  | Номинальное значение                                | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 243   | °C                | ASTM D648       |
| Иньекция  | Номинальное значение                                | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки   | 85.0  | °C                |                 |
| Время сушки   | 4.0   | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность                      | 0.18  | %                 |                 |
| Рекомендуемый Макс измельчения                            | 5   | %                 |                 |
| Задняя температура  | 282 - 299   | °C                |                 |
| Средняя температура                                       | 288 - 304   | °C                |                 |
| Передняя температура                                      | 293 - 310   | °C                |                 |
| Температура сопла   | 288 - 304   | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)                          | 293 - 310   | °C                |                 |
| Температура формы   | 93.3  | °C                |                 |
| Back Pressure   | 0.172 - 0.345                                       | MPa               |                 |
| Screw Speed   | 30 - 50   | rpm               |                 |

|                          |                       |    |
|--------------------------|-----------------------|----|
| Подушка                  | 6.35                  | mm |
| Отношение винта L/D      | 18.0:1.0 to 20.0:1.0  |    |
| Коэффициент сжатия винта | 2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0 |    |

#### Инструкции по впрыску

Injection speed: 2 to 3 in/sec Injection pressure: medium to maximum

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat