

## Sarlink® TPE ML-1190B BLK X (PRELIMINARY DATA)

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

Sarlink ML-1190B BLK X is a general purpose TPE designed for automotive interior applications. This is a high hardness, high density grade suitable for injection molding.

Главная Информация			
Характеристики	Защита от солнечного света Высокая пропорция Высокая плотность Высокая яркость Заполнение Высокая твердость Ультрафиолетовое поглощение		
Используется	Шайба Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали Универсальный		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shore A, 1 second, injection molding	91		ISO 868
Shore A, 5 seconds, injection molding	89		ISO 868
Shore A, 15 seconds, injection molding	88		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup>			ISO 37
Transverse flow: 100% strain	3.80	MPa	ISO 37
Flow: 100% strain	5.09	MPa	ISO 37
Tensile Stress <sup>2</sup>			ISO 37

Transverse flow: Fracture	6.80	MPa	ISO 37
Flow: Fracture	7.80	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ISO 37
Transverse flow: Fracture	600	%	ISO 37
Flow: Fracture	550	%	ISO 37
Tear Strength <sup>4</sup>			ISO 34-1
Transverse flow	39	kN/m	ISO 34-1
Flow	31	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия <sup>5</sup>			ISO 815
23°C, 22 hr	42	%	ISO 815
70°C, 22 hr	64	%	ISO 815
90°C, 70 hr	74	%	ISO 815
125°C, 70 hr	96	%	ISO 815
<b>Старение</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Изменение прочности на растяжение в воздухе <sup>6</sup>			ISO 188
Transverse flow: 110°C, 1008 hr	-4.1	%	ISO 188
Flow: 110°C, 1008 hr	-8.6	%	ISO 188
Transverse flow: 100% strain 110°C, 1008 hr	8.3	%	ISO 188
Flow: 100% strain 110°C, 1008 hr	12	%	ISO 188
Transverse flow: 125°C, 168 hr	-1.8	%	ISO 188
Flow: 125°C, 168 hr	-8.8	%	ISO 188
Transverse flow: 100% strain 125°C, 168 hr	7.7	%	ISO 188
Flow: 100% strain 125°C, 168 hr	13	%	ISO 188
Изменение растяжения при разрыве воздуха <sup>7</sup>			ISO 188
Transverse flow: 110°C, 1008 hr	-8.5	%	ISO 188
Flow: 110°C, 1008 hr	-25	%	ISO 188
Transverse flow: 125°C, 168 hr	-4.7	%	ISO 188
Flow: 125°C, 168 hr	-23	%	ISO 188
Изменение твердости по суше в воздухе			ISO 188
Support a, 110°C, 1008 hr <sup>8</sup>	1.5		ISO 188
Support a, 110°C, 1008 hr <sup>9</sup>	1.9		ISO 188
Support a, 110°C, 1008 hr <sup>10</sup>	2.0		ISO 188
Support a, 125°C, 168 hr <sup>11</sup>	1.6		ISO 188
Support a, 125°C, 168 hr <sup>12</sup>	2.2		ISO 188
Support a, 125°C, 168 hr <sup>13</sup>	2.6		ISO 188
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Видимая вязкость (200°C, 206 sec <sup>-1</sup> )	141	Pa·s	ASTM D3835
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ксеноновый атмосферомер			SAE J1885
Delta E - 1250 kJ	0.230		SAE J1885
Delta E - 2500 kJ	0.500		SAE J1885

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	171 - 193	°C
Средняя температура	177 - 199	°C
Передняя температура	182 - 204	°C
Температура сопла	188 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C
Температура формы	15.6 - 32.2	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

#### Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

#### NOTE

1.	Type 1, 510mm/min
2.	Type 1, 510mm/min
3.	Type 1, 510mm/min
4.	B method, right angle specimen (without cut), 510mm/min
5.	Type a
6.	Type 1
7.	Type 1
8.	1 sec
9.	5 sec
10.	15 sec
11.	1 sec
12.	5 sec
13.	15 sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

