

## Celcon® M50

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celcon® M50 is a extrusion and injection molding grade with an intermediate viscosity for good processability with higher toughness than general purpose grades.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

Главная Информация			
UL YellowCard	E38860-239310		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая прочность		
	Средняя вязкость		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	4.30	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	2.2	%	ASTM D955
Transverse flow	1.8	%	ASTM D955
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.75	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, -40°C	94.5	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	60.7	MPa	ASTM D638
Yield, 71°C	34.5	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	12	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	2400	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	7.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, not annealed	110	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	97.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	165	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Задняя температура	170 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 190	°C	
Передняя температура	180 - 190	°C	
Температура сопла	190 - 200	°C	
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Давление впрыска	60.0 - 120	МПа	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Удерживающее давление	60.0 - 120	МПа	
Back Pressure	0.00 - 0.500	МПа	

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 180 to 200°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

