

## TPV Elastoprene® N90A-E

Polypropylene + EPDM Rubber

ELASTORSA Elastomeros Riojanos S.A.

### Описание материалов:

Dynamically vulcanized thermoplastic (TPV) is a particular type of thermoplastic elastomer (TPE) which offers much better results given the exclusive combination of an elastomeric phase deeply dispersed in a continuous thermoplastic phase.

TPV Elastoprene® is a mixture of polypropylene and dynamically vulcanised EPDM rubber (PP/EPDM), with properties similar to those of other rubber products but with better results than traditional plastic materials. Its composition makes it compatible and particularly suitable for the co-extrusion processes of polypropylene profiles.

Due to the enormous advantages of processability, vulcanized rubber materials are being substituted by TPV Elastoprene®, using the traditional technology in the transformation of plastic. Furthermore, with the excellent properties obtained, TPV Elastoprene® is replacing plastic materials like PVC.

TPV Elastoprene® is completely recyclable and reusable, safe to the environment, thus improving the overall profitability of the process; an added advantage to rubber production and manufacture.

TPV Elastoprene® has good resistance to the effects of the ozone, UV and diverse chemical products, with an operating temperature from -60 to 135°C.

### APPLICATIONS

The excellent properties of this material make it ideal for the demanding requirements of the automobile industry.

Its principal application is for extruded or PP co-extruded sealing profiles, for both the interior and exterior of vehicles. It is possible to obtain finished products in flock, adhesive tape, etc.

In the construction industry, profile parts can be used for insulation, protectors and for embellishments on doors and windows.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемые материалы Озоновая защита Хорошая химическая стойкость		
Используется	Область архитектурного применения Уплотнение Применение в автомобильной области Профиль		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Кокструктурионное формование Экструзионное формование профиля		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.960	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shore A, 5 seconds, 2.00mm, extruded	92		ISO 868

Shore A, 5 seconds, 2.00mm, injection molding 96 ISO 868

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain, 2.00 mm)	8.00	MPa	ISO 37
Tensile Stress (Yield, 2.00 mm)	14.0	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break, 2.00 mm)	500	%	ISO 37
Tear Strength (23°C, 2.00 mm)	30	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия (70°C, 22 hr)	50	%	ISO 815
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-50.0	°C	ISO 812
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура расплава	170 - 200	°C	
Температура матрицы	200 - 215	°C	

#### Инструкции по экструзии

Recommended Scrap: 20%

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat