

TECHNYL® B 230 GREY 1421 H

Polyamide 66/6 Copolymer

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® B 230 Grey 1421 H is an unfilled copolyamide 6.6/6, impact modified, for injection moulding. This product offers an excellent notched impact resistance, even at low temperature.

Главная Информация	
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Хорошая ударопрочность
	Хорошая производительность при потере
	Отличный внешний вид
Используется	Крепежные детали
	Соединитель
	Спортивные товары
	Обувь
Внешний вид	Черный
	Серый
	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66/6

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.4	--	%	ISO 62

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2300	900	MPa	ISO 527-2/1A
Прочность на растяжение	Yield, 23°C	--	MPa	ASTM D638
	Yield, 23°C	45.0	MPa	ISO 527-2/1A
	Fracture, 23°C	40.0	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение	Yield, 23°C	12	%	ISO 527-2

Fracture, 23°C	70	--	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	50	250	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	2400	--	MPa	ASTM D790
23°C	2000	700	MPa	ISO 178
Flexural Strength				
23°C	85.0	--	MPa	ASTM D790
23°C	80.0	27.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	--		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
23°C	140	--	J/m	ASTM D256
23°C	7.0	18	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	62.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	242	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+15	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	20	16	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index				
Solution a	600	600	V	IEC 60112
Solution B	475	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.6 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс кислорода	21	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	250 - 260		°C	
Средняя температура	255 - 265		°C	
Передняя температура	265 - 275		°C	

Температура формы 60 - 80 °C

Инструкции по впрыску

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4hInjection Advice:

For reinforced polyamide, Solvay recommends the use of steel with a high content of Carbon and purified for polishing to avoid or limit the abrasion. For example: X38CrMoV5-1 (EN Norm) - 1.2367 /1.2343 (DIN Norm) or X160CrMoV12 (EN Norm) - 1.2601 /1.2379 (DIN Norm). For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature of 90°C to 120°C with an optimum at 105°C.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

