

TECHNYL® A 218 V35 Y10 NATURAL

35% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® A 218 V35 Y10 Natural is a polyamide 66, reinforced with 35% of glass fiber, heat stabilized and specially modified to have improved frictional properties, for injection moulding. This grade offers an excellent combination between thermal and mechanical properties.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Теплостабилизированный-неорганический
	Низкий коэффициент трения
	Хорошая мобильность
	Хорошая производительность при потере
Используется	Шестерня
	Большая бытовая техника и мелкая бытовая техника
Рейтинг агентства	UL QMFZ2
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-GF35

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Поглощение воды				ISO 62
	23°C, 24 hr	0.65	--	%
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	--	%	ISO 62

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения (23°C)	12700	8700	MPa	ISO 527-2/1A	
Прочность на растяжение					
	Yield, 23°C	185	128	MPa	ASTM D638
	Fracture, 23°C	204	133	MPa	ISO 527-2/1A

Удлинение при
растяжении

Fracture, 23°C	2.7	5.5	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	2.6	5.0	%	ISO 527-2

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
-------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Ударная прочность (23°C)	10	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-----------------------------	----	----	-------------------	-------------

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	72	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
--	----	----	-------------------	-------------

Зубчатый изод Impact (23°C)	11	13	kJ/m ²	ISO 180
--------------------------------	----	----	-------------------	---------

Незубчатый изод Impact (23°C)	80.0	100	kJ/m ²	ASTM D256
----------------------------------	------	-----	-------------------	-----------

Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	60	75	kJ/m ²	ISO 180/1U
---	----	----	-------------------	------------

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	250	--	°C	ISO 75-2/Af
---	-----	----	----	-------------

Температура плавления	262	--	°C	ISO 11357-3
-----------------------	-----	----	----	-------------

Иньекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура сушки	80	°C
-------------------	----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
--	------	---

Задняя температура	270 - 280	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	275 - 285	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	280 - 290	°C
----------------------	-----------	----

Температура формы	70 - 100	°C
-------------------	----------	----

Инструкции по впрыску

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4h

Injection Advice:
For reinforced polyamide, Solvay recommends the use of steel with a high content of Carbon and purified for polishing to avoid or limit the abrasion. For example: X38CrMoV5-1 (EN Norm) - 1.2367 /1.2343 (DIN Norm) or X160CrMoV12 (EN Norm) - 1.2601 /1.2379 (DIN Norm). For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature of 90°C to 120°C with an optimum at 105°C.

The processing parameters like processing temperatures are a recommendation and can be adjusted in function of injection machine size, part geometry / design

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

