

Witcom PA66 8LC-HS

40% длинное углеродное волокно

Polyamide 66

Witcom Engineering Plastics B.V.

Описание материалов:

Witcom PA66 8LC-HS is a polyamide 66 (nylon 66) product that contains 40% long carbon fiber as filler. It can be processed by injection molding and is available in Europe. The main characteristics are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное углеродное волокно, 40% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.28	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.10 - 0.30	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	5.1	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	34000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	< 310	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.0 - 2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	33000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	460	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	22	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	65	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	1.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Imp (3.00 mm)	105	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	10 - 1.0E+3	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (3.00 mm)	HB		IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0 - 8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура обработки (расплава)	275 - 295	°C
Температура формы	95.0 - 170	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.00 - 1.00	MPa

Инструкции по впрыску

Screw speed: 0.1 - 0.2 m/s Injection pressure: Keep to a minimum Hold pressure: Keep to a minimum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat