

Polylink Polymer PP 411-401 (CL)

Crosslinked Polyethylene

Polylink Polymers (India) Ltd.

Описание материалов:

A Silane Grafted Crosslinkable Polyethylene Compound, Curable by exposure to moisture, for insulation of Power Cables and possessing excellent extrudability at output rate.

PP 411 has been specially developed for cables upto 11KV. The special formulation and compounding techniques used ensure that the contamination level is kept within the required limits for this voltage grade.

PP 411 has general Melt Flow Index range of 0.5-0.8, which provides firm stability during extrusion, especially for the thick insulation required for high voltage.

Silane Grafted Crosslinkable Polyethylene For Medium Voltage Power Cable Insulation.

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable Хорошая стабильность обработки		
Используется	Кабельная оболочка Высоковольтная изоляция Изоляция среднего напряжения		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.925	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.55	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	18.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	650	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (135°C, 168 hr)	6.0	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха (135°C, 168 hr)	-6.0	%	IEC 60811
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект			IEC 60811
Elongation underload	110	%	IEC 60811
Permanent elongation after cooling	5.0	%	IEC 60811
Коэффициент мощности (23 °C) ¹	4.00E-4		IEC 250
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости (20°C)	1.4E+16	ohms-cm	IEC 60502
Диэлектрическая прочность	25	kV/mm	IEC 60243-1

Диэлектрическая постоянная	2.20	IEC 60250
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	160	°C
Зона цилиндра 2 температура.	170	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180	°C
Зона цилиндра 4 темп.	190	°C
Температура адаптера	200	°C
Температура матрицы	210	°C

Инструкции по экструзии

Screw water temperature : 60 to70°C Screens : 30,80, 30(mesh apertures per linear inch)L/D Ratio: 20Compression: 3.0:1

NOTE

1. 50 Hz

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat