

KumhoSunny PC/PBT HCB9230

Polycarbonate + PBT

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HCB9230 is a high flow and high heat resistance PC/PBT alloy resin, offering high impact and good chemical resistance. HCB9230 is recommended for auto outside luggage carrier, handle, electron & electric parts etc.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Высокий поток Высокая термостойкость Высокая ударопрочность		
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали Электрическое/электронное применение		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
250°C/5.0 kg	13	g/10 min	ASTM D1238
250°C/5.0 kg	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.60 to 0.90	%	ASTM D955
--	0.60 to 0.90	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
--	63.0	MPa	ASTM D638
--	56.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении (Break)	120	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
--	2200	MPa	ASTM D790
-- ¹	2100	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	87.0	MPa	ASTM D790
-- ²	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
			ISO 179
-30°C	30	kJ/m ²	
23°C	55	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)			
	No Break		ISO 179
Зубчатый изод Impact			
3.20 mm	820	J/m	ASTM D256
23°C	55	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed	107	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed ³	98.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	115	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	100 to 110	°C	
Время сушки			
	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.020	%	
Задняя температура			
	230 to 260	°C	
Средняя температура			
	240 to 270	°C	
Передняя температура			
	240 to 270	°C	
Температура сопла			
	245 to 265	°C	
Температура обработки (расплава)			
	240 to 270	°C	
Температура формы			
	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure			
	0.300 to 1.00	MPa	
Screw Speed			
	30 to 70	rpm	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	120°C/h		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

