

KumhoSunny PA/ABS HNA0370

Acrylonitrile Butadiene Styrene + Nylon

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HNA 0370 has the feature of high impact.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Высокий поток</p> <p>Высокая термостойкость</p> <p>Низкая плотность</p> <p>Низкий блеск</p>		
Используется	<p>Автомобильные Приложения</p> <p>Автомобильные внешние части</p> <p>Детали интерьера автомобиля</p> <p>Электрические детали</p> <p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Электропитание/другие инструменты</p>		
Номер файла UL	<p>E254819</p> <p>E65424</p>		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.11	g/cm ³	ASTM D792
--	1.09	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
240°C/10.0 kg	45 to 60	g/10 min	ASTM D1238
240°C/10.0 kg	60	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.60 to 0.80	%	ASTM D955
--	0.60 to 0.80	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			

--	48.0	MPa	ASTM D638
--	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении (Break)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
--	1800	MPa	ASTM D790
-- ¹	1600	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	72.0	MPa	ASTM D790
-- ²	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C	25	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
3.20 mm	200	J/m	ASTM D256
23°C ⁴	20	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	102	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed ⁵	65.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	112	°C	ASTM D1525 ⁶
--	115	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
> 1.0E+14		ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
> 1.0E+14		ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
80.0 to 90.0		°C	
Время сушки			
3.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
< 0.020		%	
Задняя температура			
190 to 210		°C	
Средняя температура			
210 to 230		°C	
Передняя температура			
210 to 230		°C	
Температура сопла			
220 to 240		°C	
Температура обработки (расплава)			
220 to 230		°C	
Температура формы			
60.0 to 90.0		°C	
Back Pressure			
1.00 to 5.00		MPa	

Screw Speed	30 to 70	rpm
-------------	----------	-----

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 4J |
| 4. | 5.5J |
| 5. | 120°C/h |
| 6. | Rate B (120°C/h) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

