

LNP™ THERMOCOMP™ KZ002 compound

10% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP KZ002 is a compound based on Acetal containing 10% Milled Glass.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound KF-1002 M

Product reorder name: KZ002

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Измельченное стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.49	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Across Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.18	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.26	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3630	MPa	ASTM D638
--	3420	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	55.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	53.0	MPa	ASTM D638
Break	54.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	9.6	%	ASTM D638
Yield	10	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	19	%	ASTM D638
Break	21	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2770	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2950	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	74.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	42	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	4.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	820	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	49	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	5.10	J	ASTM D3763
--	1.50	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	153	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	101	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	153	°C	ISO 75-2/Af
1.8 MPa, Annealed, 3.20 mm	103	°C	ASTM D648
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	1.1E-4	cm/cm/°C	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	177 to 188	°C
Средняя температура	193 to 204	°C
Передняя температура	210 to 221	°C
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4

10.

80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

