

## PENTAMID A GV30 H RC schwarz

30% стекловолокно

Polyamide 66

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 66, 30% glass fiber reinforced

| Главная Информация            |   |           |                    |                 |
|-------------------------------|---|-----------|--------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование       | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу |           |                    |                 |
| Добавка                       | Стабилизатор тепла  |           |                    |                 |
| Переработанное содержание     | Да  |           |                    |                 |
| Характеристики                | Термическая стабильность                                      |           |                    |                 |
| Используется                  | Чехол   |           |                    |                 |
| Рейтинг агентства             | EC 1907/2006 (REACH)  |           |                    |                 |
| Внешний вид                   | Черный  |           |                    |                 |
| Формы                         | Частицы   |           |                    |                 |
| Физический                    | Сухой   | Состояние | Единица измерения  | Метод испытания |
| Плотность                     | 1.36  | --        | g/cm <sup>3</sup>  | ISO 1183        |
| Формовочная усадка            |   |           |                    | ISO 294-4       |
| Vertical flow direction       | 0.80  | --        | %                  | ISO 294-4       |
| Flow direction                | 0.50  | --        | %                  | ISO 294-4       |
| Поглощение воды               |   |           |                    | ISO 62          |
| Saturated, 23°C               | 5.1   | --        | %                  | ISO 62          |
| Equilibrium, 23°C, 50%        |   |           |                    |                 |
| RH                            | 1.5   | --        | %                  | ISO 62          |
| Номер вязкости                | 130   | --        | cm <sup>3</sup> /g | ISO 307         |
| Твердость                     | Сухой   | Состояние | Единица измерения  | Метод испытания |
| Твердость мяча (Н 961/30)     | 240   | --        | MPa                | ISO 2039-1      |
| Механические                  | Сухой   | Состояние | Единица измерения  | Метод испытания |
| Модуль растяжения             | 8200  | 6700      | MPa                | ISO 527-2/1     |
| Tensile Stress (Break)        | 165   | 115       | MPa                | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break) | 4.0   | 6.0       | %                  | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль             | 7800  | --        | MPa                | ISO 178         |
| Флекторный стресс             | 230   | --        | MPa                | ISO 178         |
| Воздействие                   | Сухой   | Состояние | Единица измерения  | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C)      | 10  | 12        | kJ/m <sup>2</sup>  | ISO 179/1eA     |

|   |              |                  |                          |                        |
|---|--------------|------------------|--------------------------|------------------------|
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 65           | 80               | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eU            |
| <b>Тепловой</b>                         | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature             |              |                  |                          |                        |
| 0.45 MPa, not annealed                  | 250          | --               | °C                       | ISO 75-2/B             |
| 1.8 MPa, not annealed                   | 230          | --               | °C                       | ISO 75-2/A             |
| Температура плавления (DSC)             | 260          | --               | °C                       | ISO 3146               |
| <b>Электрический</b>                    | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Диэлектрическая прочность (1.00 mm)     | 35           | --               | kV/mm                    | IEC 60243-1            |
| Относительная проницаемость (1 MHz)     | 3.90         | --               |                          | IEC 60250              |
| Comparative Tracking Index              | 450          | --               | V                        | IEC 60112              |
| <b>Воспламеняемость</b>                 | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость (3.20 mm)                 | HB           | --               |                          | UL 94                  |

#### Дополнительная информация

□□

ISO Description: PA66, MHRC, 14-080, GF30 The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.

□□□□

ISO Description: PA66, MHRC, 14-080, GF30

| <b>Иньекция</b>                      | <b>Сухой</b>       | <b>Единица измерения</b> |
|--------------------------------------|--------------------|--------------------------|
| Температура сушки                    | 80.0               | °C                       |
| Время сушки                          | 3.0                | hr                       |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.090              | %                        |
| Рекомендуемый Макс измельчения       | 20                 | %                        |
| Задняя температура                   | 265 - 290          | °C                       |
| Средняя температура                  | 280 - 295          | °C                       |
| Передняя температура                 | 280 - 290          | °C                       |
| Температура обработки (расплава)     | 285                | °C                       |
| Температура формы                    | 80.0               | °C                       |
| Давление впрыска                     | 78.0               | MPa                      |
| Удерживающее давление                | 46.8               | MPa                      |
| Отношение винта L/D                  | 20.0:1.0           |                          |
| Коэффициент сжатия винта             | 2.2:1.0 to 2.8:1.0 |                          |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

