

MALAT 37W200

20% стеклянная бусина

Polybutylene Terephthalate

AD majoris

Описание материалов:

MALAT 37W200 is a 20 % glass bead reinforced polybutylene terephthalate, intended for injection moulding. The product is available in natuel and black (MALAT 37W200 - 8229) but other colours can be provided on request

They combine high mechanical, thermal and electrical properties with excellent chemical resistance and dimensional stability

APPLICATIONS

MALAT 37W200 is intended for the injection moulding of electrical components and automotive applications including interior, exterior and electrical and mechanical systems, such as:

Electrical appliance components

Switches and connector housings

Dashboard components

Door handles and pillar trim

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Перерабатываемые материалы		
	Хорошая электрическая производительность		
	Хорошая химическая стойкость		
Используется	Ручка		
	Электрические компоненты		
	Электрический корпус		
	Детали бытовой техники		
	Автомобильная электроника		
	Автомобильные внутренние детали		
	Автомобильные внешние части		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка (2.00 mm)	1.4 - 1.8	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.070	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3700	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	53.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3300	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ¹	87.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	175	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	88.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	225	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	22	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	4.60		ASTM D150
1 MHz	4.40		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	9.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.012		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Индекс кислорода	21	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	255 - 270	°C	
Температура формы	80.0 - 110	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Инструкции по впрыску			
Back pressure: Moderate			
NOTE			
1.	at Break		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

